

DESCRIPTION

DuraPro ASA est un copolymère résistant aux intempéries et aux UV développé pour les applications industrielles. Il se caractérise par une grande fiabilité de processus et convient parfaitement aux composants fortement sollicités mécaniquement. Le matériau est électriquement isolant. De plus, cette matière première est approuvée selon les normes FDA, REACH et RoHS.

CARACTÉRISTIQUES

- Optimisé pour le processus FFF / FDM
- Bonne résistance mécanique
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Ignifuge selon UL94 HB

PROPRIÉTÉS ¹

TEST	MÉTHODE	UNITÉ	VALEUR
Module de flexion (Module d'élasticité)	ASTM D790	MPa	2300
Résistance à la flexion	ASTM D790	MPa	78
Module de traction (Module d'élasticité)	ASTM D638	MPa	2200
Résistance à la traction	ASTM D638	MPa	49
Allongement au seuil de fluage	ASTM D638	%	6
Allongement nominal à la rupture	ASTM D638	%	20
Résistance au choc entaillé	ASTM D256	kJ / m ²	140 à 23 ° C
Résistance au choc entaillé	ASTM D256	kJ / m ²	29 à -30 ° C
VICAT A (VST)	ASTM D1525	°C	96*
Température de fusion	ISO 3146-C	°C	180 – 200
MFR	ASTM D1238	g / cm ³	20
HDT / B	ASTM D648	°C	96
Rétrécissement	ASTM D955	%	0,4
Densité	ASTM D792	g / cm ³	1,05
Dureté Rockwell	ASTM D785	Échelle R	105
Inflammabilité	UL94	HB	-

* Résistance à la température testée à une épaisseur de paroi minimale de 4 mm.

CERTIFICATIONS ET INFO SUPPLÉMENTAIRES ²

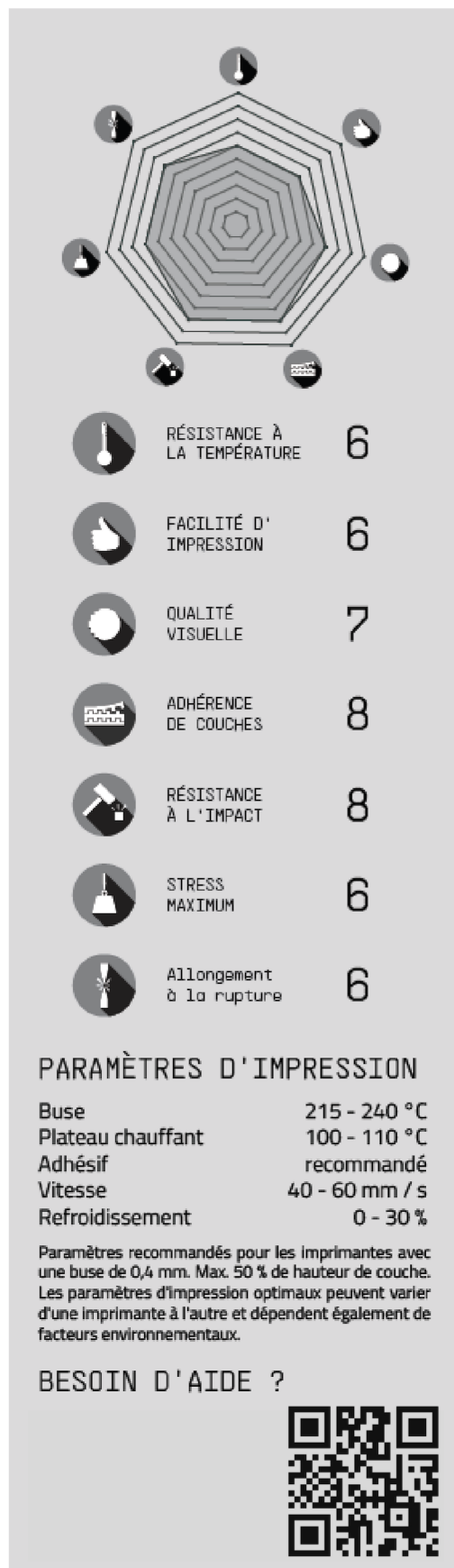









STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

Conservez dans une pièce sèche à température ambiante (18 à 27 °C / 65 à 80 °F). Gardez à l'abri de la lumière directe du soleil. Lorsqu'il est stocké correctement, ce matériau a une durée de conservation de 2 ans.

1. Informations supplémentaires dans nos fiches de données réglementaires, d'informations complémentaires et de résistance chimique.

2. Les certifications dépendent des couleurs du produit final. Pour plus d'informations, consultez la fiche d'informations complémentaires.



	RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	6
	FACILITÉ D'IMPRESSION	6
	QUALITÉ VISUELLE	7
	ADHÉRENCE DE COUCHES	8
	RÉSISTANCE À L'IMPACT	8
	STRESS MAXIMUM	6
	Allongement à la rupture	6

PARAMÈTRES D'IMPRESSION

Buse	215 - 240 °C
Plateau chauffant	100 - 110 °C
Adhésif	recommandé
Vitesse	40 - 60 mm / s
Refroidissement	0 - 30 %

Paramètres recommandés pour les imprimantes avec une buse de 0,4 mm. Max. 50 % de hauteur de couche. Les paramètres d'impression optimaux peuvent varier d'une imprimante à l'autre et dépendent également de facteurs environnementaux.

BESOIN D'AIDE ?

