

# PETG



**DSTRATE**  
PRINT & TECHNOLOGIE

## DESCRIPTION

Le polyéthylène téréphtalate glycol (PETG) est l'un des polymères thermoplastiques les plus courants. Extruder PETG a été développé pour une large gamme d'applications où la principale exigence est un bon équilibre entre les propriétés mécaniques et optiques des matériaux. De plus, la matière première est approuvée selon les normes FDA, REACH et RoHS. Le PETG est ignifuge selon UL 94 pour une épaisseur de paroi de 3,2 mm.

## CARACTÉRISTIQUES

- Bonne résistance mécanique
- Grande résistance aux agents chimiques
- Faible tendance au gauchissement
- Faible rétrécissement
- Recyclable

## PROPRIÉTÉS <sup>1</sup>

TEST	MÉTHODE	UNITÉ	VALEUR
Module de flexion (Module d'élasticité)	ISO 178	MPa	2100
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	68
Module de traction (Module d'élasticité)	ISO 527	MPa	3100
Limite d'élasticité	ISO 527	MPa	51
Allongement au seuil de fluage	ISO 527-2	%	4
Force	ISO 527	MPa	61
Allongement à la force	ISO 527	%	4
Allongement nominal à la rupture	ISO 527-2	%	28
Résistance au choc entaillé	ISO 180	kJ / m <sup>2</sup>	4,7
Résistance au choc non entaillé	ISO 180	kJ / m <sup>2</sup>	Aucune rupture
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	78*
Température de fusion	ISO 3146-C	°C	180 – 200
MFR	ISO 1133	g / 10 min	6
Rétrécissement	ISO 294-4	%	0,5
Densité	ASTM D792	g / cm <sup>3</sup>	1,29
Inflammabilité	UL 94	V-2	-

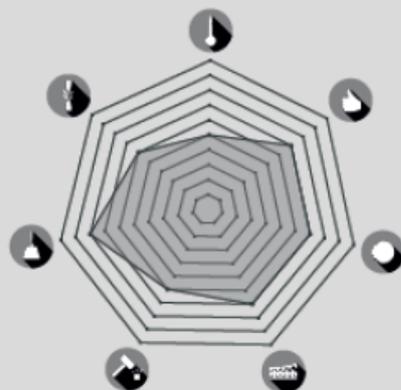
\* Résistance à la température testée à une épaisseur de paroi minimale de 4 mm.

## CERTIFICATIONS ET INFO SUPPLÉMENTAIRES <sup>2</sup>



## STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

Conservez dans une pièce sèche à température ambiante (18 à 27 °C / 65 à 80 °F). Gardez à l'abri de la lumière directe du soleil. Lorsqu'il est stocké correctement, ce matériau a une durée de conservation de 2 ans.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE 5

FACILITÉ D'IMPRESSION 7

QUALITÉ VISUELLE 7

ADHÉRENCE DE COUCHES 7

RÉSISTANCE À L'IMPACT 6

STRESS MAXIMUM 8

Allongement à la rupture 6

## PARAMÈTRES D'IMPRESSION

Buse	210 - 230 °C
Plateau chauffant	60 - 70 °C
Adhésif	non requis
Vitesse	40 - 60 mm / s
Refroidissement	20 - 50 %

Paramètres recommandés pour les imprimantes avec une buse de 0,4 mm. Max. 50 % de hauteur de couche. Les paramètres d'impression optimaux peuvent varier d'une imprimante à l'autre et dépendent également de facteurs environnementaux.